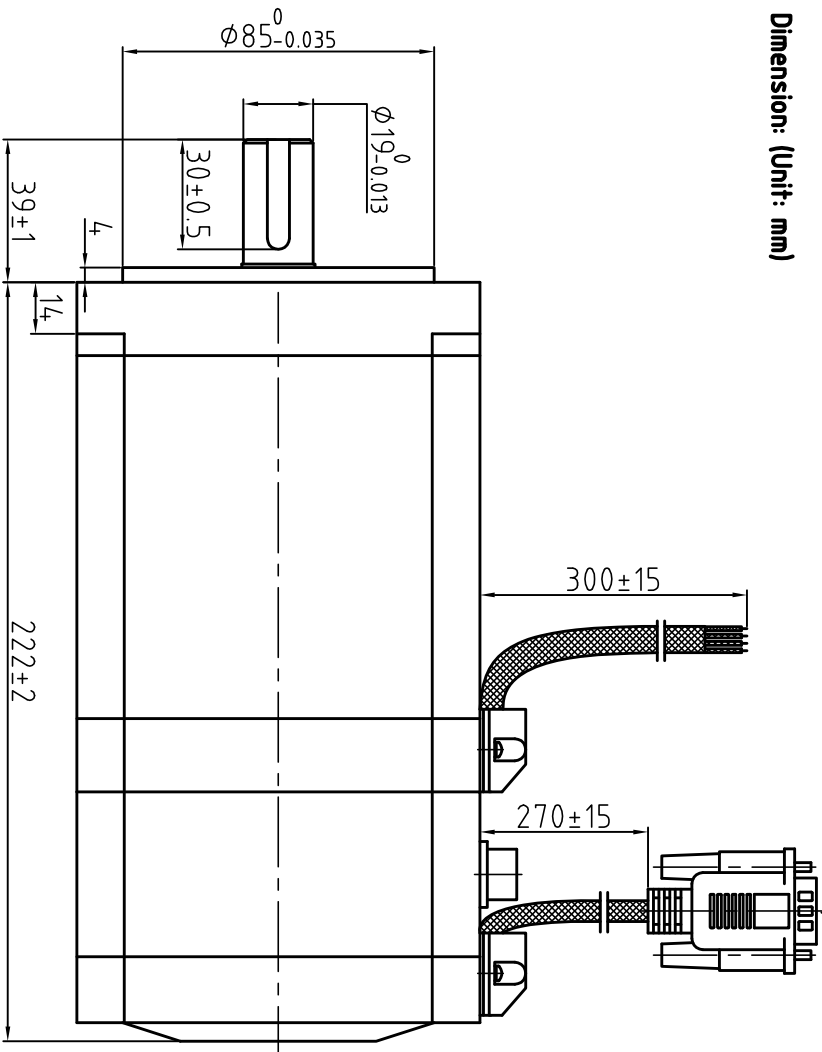
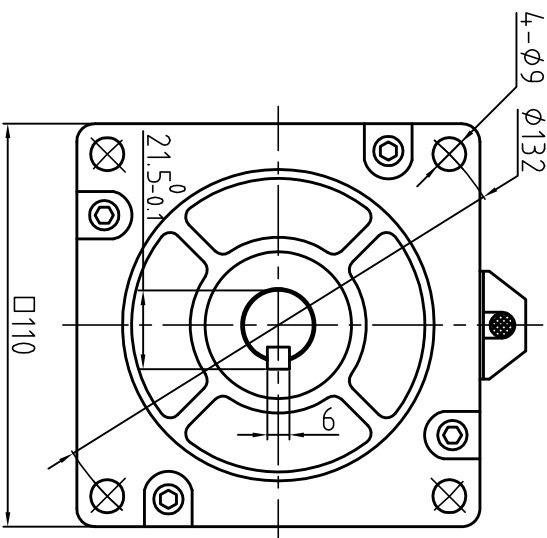
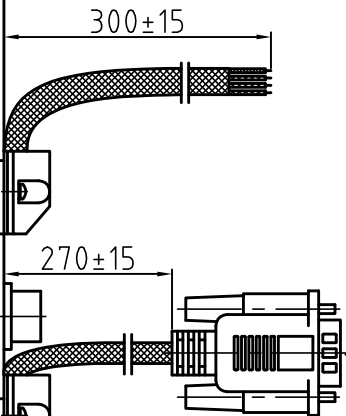


Dimension: (Unit: mm)



Step angle	1.2°
Position accuracy	12±0.06°
Dielectric strength	1500VAC 1min
Insulation resistance	100MΩmm(500VDC)
Insulation class	F
Temp rise1(Max)	80K
Current /phase	4.2 A
Voltage	5 V
DC Resistance/phase	1.2 Ω
Inductance/phase	±20% 13 mH
Holding torque	12 N·M
Inertia	10.8 kg·cm²
Weight	8.6 kg
Encoder Resolution	1000 cpr

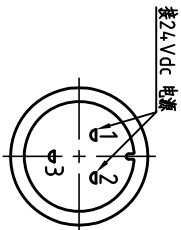


Motor Specification

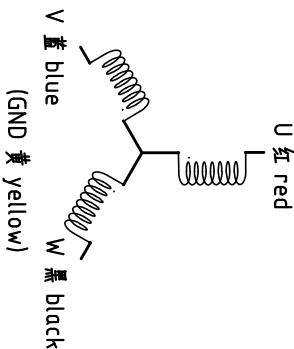
Voltage	24 V
Friction torque	8 N·M

Brake Specification

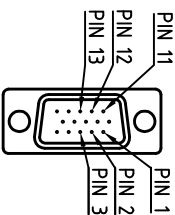
Brake Connection:



Motor Connctions



Encoder Signals



PIN	1	2	3	11	12	13
颜色	黑	红	白	黄	绿	蓝
定义	A+	VCC	GND	B+	B-	A-

设计	王洪松	日期	17.7.6	材料	材料
审核	秦军	17.7.6	第一角画法	比例	比例
批准	田天胜	17.7.6	重量	比例	比例
图号	Part No.	共 1 页 第 1 页	Sheet 1 of 1	图号	Part No.
深圳市雷赛智能控制股份有限公司 SHENZHEN LEADSHINE TECHNOLOGY CO., LTD. 混合伺服电机 1103HSM120H-BZ-E1					

版本	Rev1	日期	Date	变更文件号	ECN NO.	变更内容	Revisions	设计	By
V1.0	17.7.6					零件清单及规格书		王洪松	