

■ 端子机解决方案

精准的进行线材的裁断成型，保证客户的产能产量，节省了制造成本

■ 设备介绍

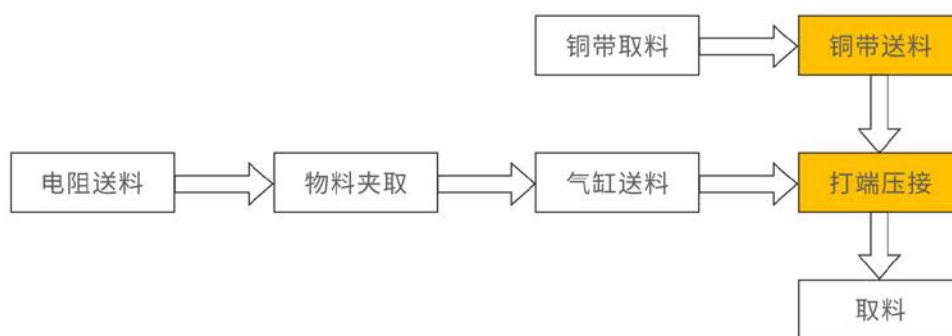
端子机种类较多，这里主要为端子机中的打电阻机，剥线机，铜带机，这三种机型主要适合于电阻与线材压接、保险丝与线材压接、卧式元件与电线连接，可设置线材单边打端子或者线材两端压接端子，端子压力控制精确。并采用自动输送铜带，材料经自动切断、成型、压着，且无废料产生，节省成本。

■ 工艺

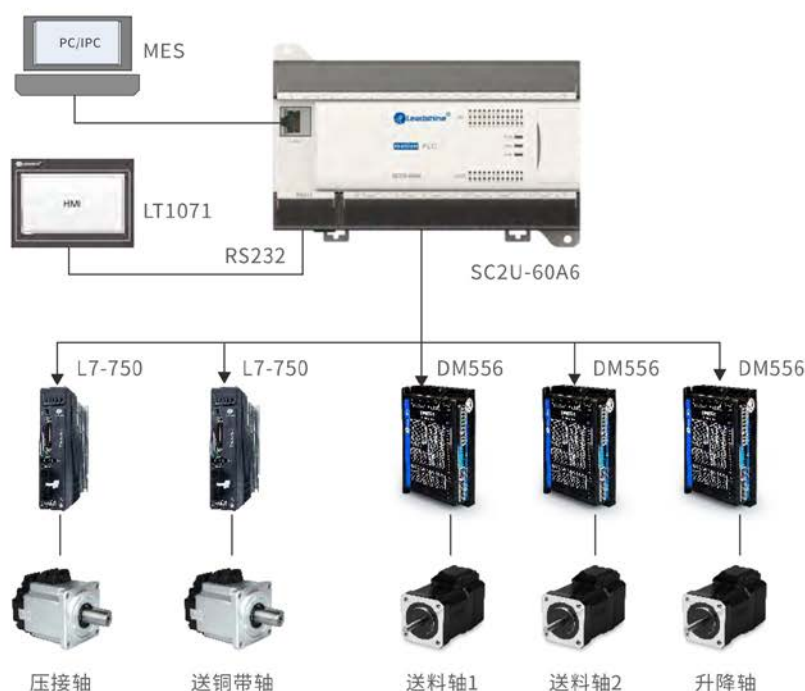
■ **送电阻**：由传送带将送料机上的电阻输送到传送带上，通过气缸与传感器的配合夹取并运送到压接端子处打端。

■ **送铜带**：由步进或者气缸夹紧铜带，并传送到打端处。

■ **打端压接**：手动将线材放置在打端放线处，等待压接打端完成以后即可取出成品。



■ 方案拓扑



文件由佛山市雷创智能科技有限公司整理，版权和知识产权归属深圳市雷赛智能控制有限公司。