

桌面式点胶机的应用方案

一、点胶机简介

点胶机用途分为粘接、灌注、涂层、密封、填充、点滴，所以点胶机又称打胶机、注胶机、滴胶机、灌胶机、涂胶机等，是专门对流体进行控制，并将液体点滴、涂覆、灌注于产品表面或产品内部的自动化机器。点胶机主要用于产品工艺中的胶水、油以及其他液体的粘接、灌注、涂层、密封、填充、点滴、线形/弧形/圆形涂胶等。



图 1 常见的点胶机

二、点胶机系统介绍

普通桌面点胶机的电气组成示意图，如图 2。

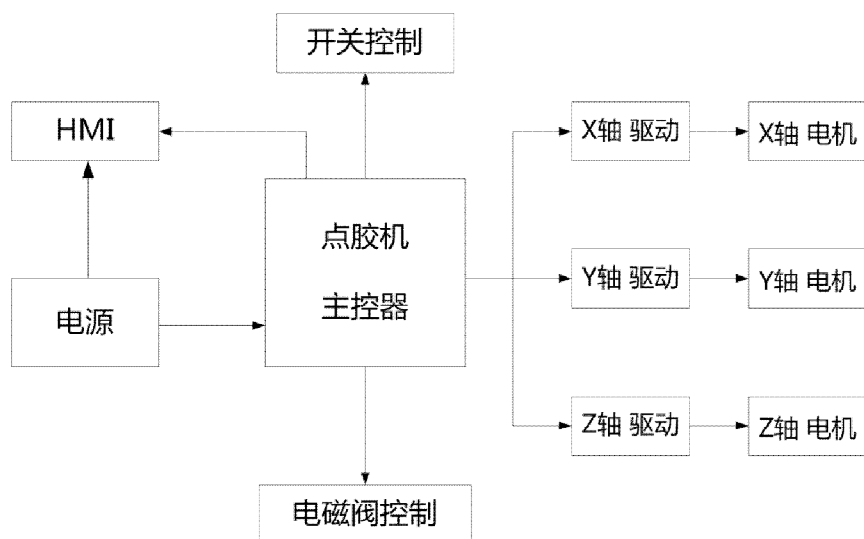


图 2 点胶机的电气组成示意图

控制系统：主控器常见的有恒控、众为兴、全植等品牌的三轴、五轴控制器，部分客户使用自研的控制器。

驱动系统：普通桌面型点胶机的驱动系统以高性价比的步进和闭环步进为主，少量幅面较大或特殊的可能采用伺服。

传动系统：XYZ 轴通常用同步带模组或丝杠模组；大多数普通点胶机用的是同步带模组，精密型的一般选丝杠模组。

三、点胶机对电机驱动的要求

点胶机对电机和驱动器主要要求是速度快，效率高，故障率低，稳定性好，使用方便等。

四、雷赛电机和驱动器在点胶机的应用方案

普通点胶机决方案				
控制器	设备轴	驱动器型号	电机型号	注意事项
恒控 众为兴 全植 用户自研	X 轴	CL57/CL57C	60CME30X-K / 60CME30X	1.大部分使用 48V 直流电源供电。 2.部分机型会选用双 Y 轴。
	Y 轴	CL57/CL57C	60CME30X-K / 60CME30X	
	Z 轴	CL57/CL57C	60CME23-BZ-K / 60CME22X-BZ	

五、方案特色：

1. 重复定位精度高。
2. 速度快，运行平稳。
3. 调试简单，装上即可使用。