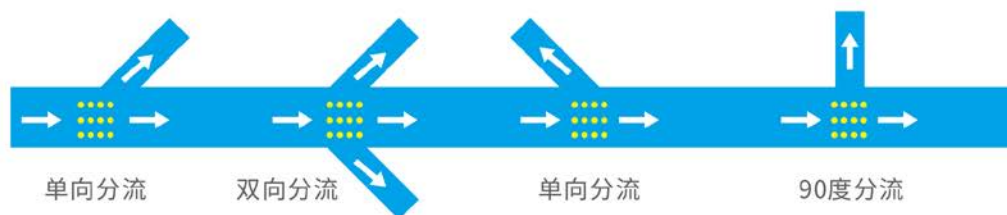


■ 物流·分拣解决方案

集成开发环境大幅降低开发难度, 专用算法降低

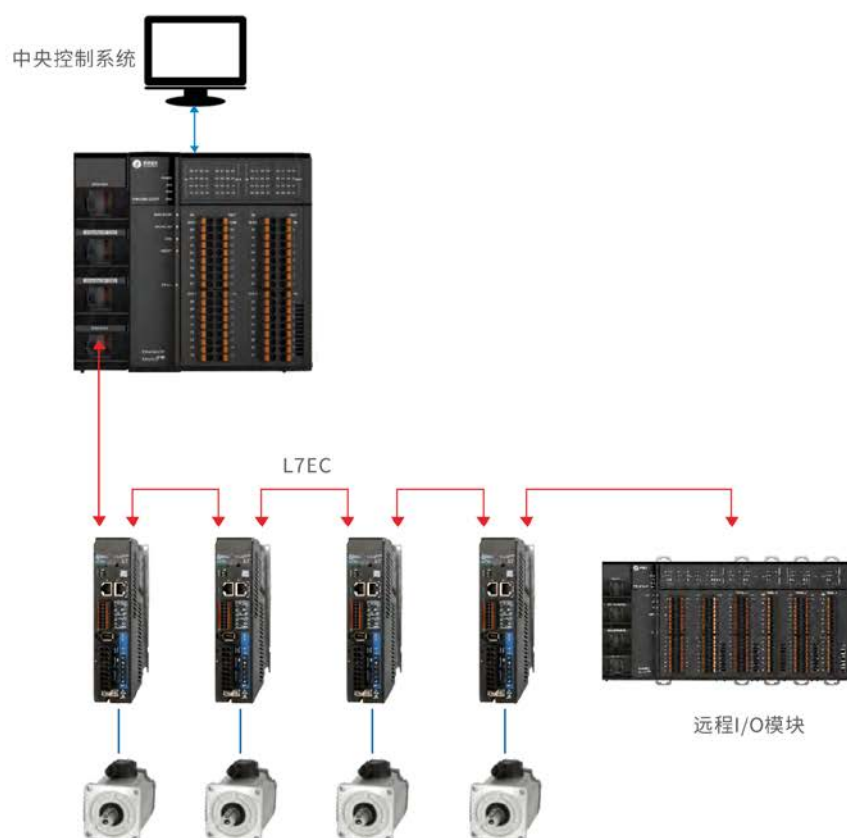
- 工艺段: 物流/分拣。
- 产品: 单件分离、摆轮分拣、交叉带/供包台。
- 工艺: 单件分离主要实现包裹的分离、拉距和排队, 摆轮分拣通过可不同角度转换的输送滚轮分散包裹, 交叉带/供包台实现在高速运行的环线上小车自动上包。



■ 方案亮点

- 1、运动控制卡和视觉控制集成开发, 大幅降低开发难度。
- 2、伺服内置PR模式, 支持IO控制, 实现任意方向控制, 可自由增减出口和方向。配合远程IO模块, 可最大程度降低成本。
- 3、独创的交叉带分拣机专用伺服算法降低能耗, 待机功耗可以控制在5W左右。

■ 方案拓扑



文件由佛山市雷创智能科技有限公司整理，版权和知识产权归属深圳市雷赛智能控制有限公司。