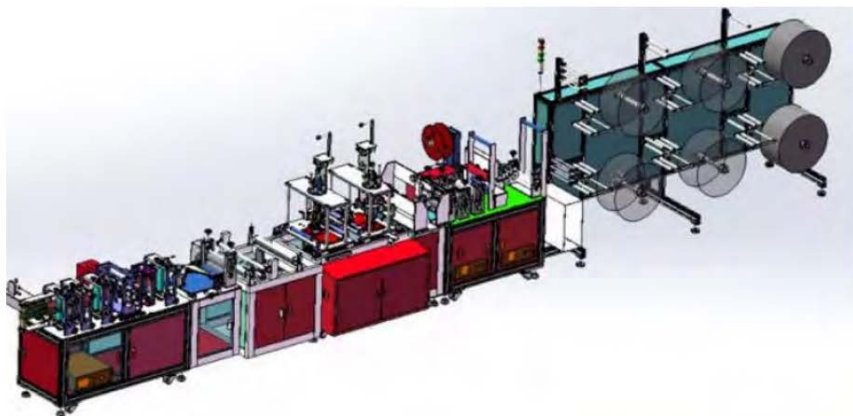


■ 口罩机解决方案

全套总线解决方案帮用户提高口罩生产效率，减少调试时间

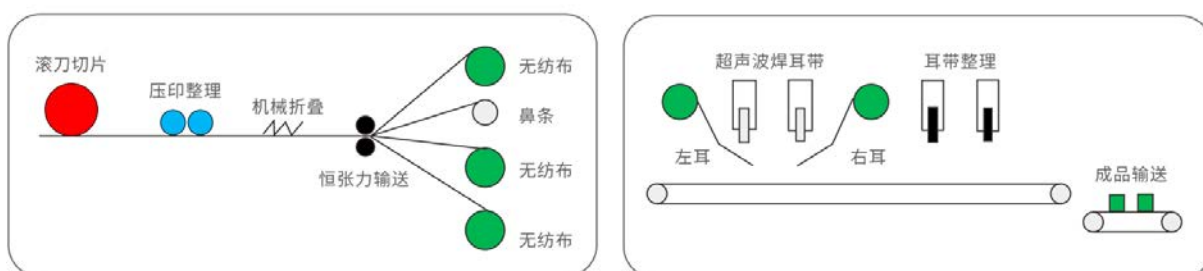
中国纺织品商业协会统计，中国各类防护口罩每年需求量在8亿只左右。口罩按用途分为工业防护口罩、医用口罩和民用口罩三大类。据了解，全世界80%左右的口罩均由中国生产，如今为了抗击疫情，口罩更是供不应求。雷赛针对不同的口罩机型，开发了平面口罩机一拖一系统控制方案、平面口罩机一拖二系统控制方案。



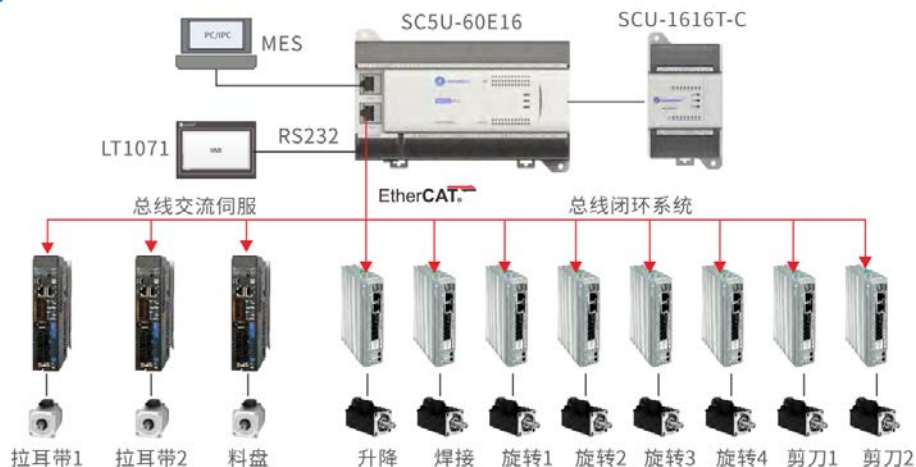
一拖一口罩机系统由恒张力放料机构、送片机构和焊耳机构组成。

送料：多层无纺布和鼻条经过恒张力送料机构送往熔接轮进行压印，鼻条通过机械凸轮带动滚刀切断，通过压印整理将鼻梁条与口罩焊合成型。

焊耳整理：通过气缸或者步进电机将耳带定长拉出，然后将耳带通过超声波完成焊接，经过气缸整理左右耳带。



■ 方案拓扑



文件由佛山市雷创智能科技有限公司整理，版权和知识产权归属深圳市雷赛智能控制有限公司。