

背光机、贴合机、端子机等3C组装与检测设备。

■ 电子非标类贴标机解决方案

薄片式PLC具备强大的轴控功能，成就精准的视觉检测、定位、贴标工艺

■ 方案概述

贴标机种类较多，日常我们常见的包括圆瓶贴标机、平面贴标机和双侧贴标机。

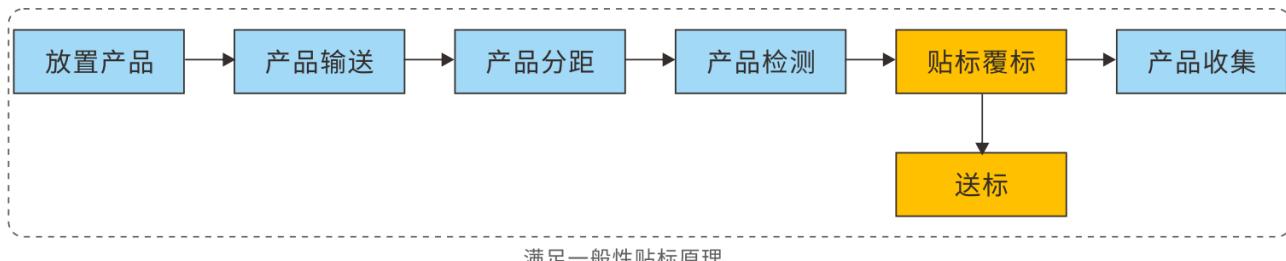
圆瓶贴标机：一般用于圆柱体瓶贴标签，有两种贴标方式，一种是卧式贴标，就是瓶子平躺在输送带上完成贴标工序；一种是立式贴标，就是直接站立这贴标签。半自动圆瓶贴标机一般都是卧式贴标，而全自动圆瓶贴标机卧式和立式都有。

平面贴标机：也就是给物体表面贴标机，例如只想贴条形码，或者瓶盖贴标签，这种一般是立式为主，也有少出卧式贴标签的。

双侧贴标机：日常我们用到的250ml的海飞丝洗发水是扁瓶的，它的双侧面都贴了标签，这个就是会用到双侧贴标。

而应用于电子制造行业的贴标机更具非标化，需要的轴数较多，工艺更加复杂。此处以电子非标类贴标机的解决方案为例。

■ 工艺与工作原理



放置产品：自动上下料。

产品输送：伺服或步进。

产品分距：机械上设计分距器，为让产品等距离进入贴标。

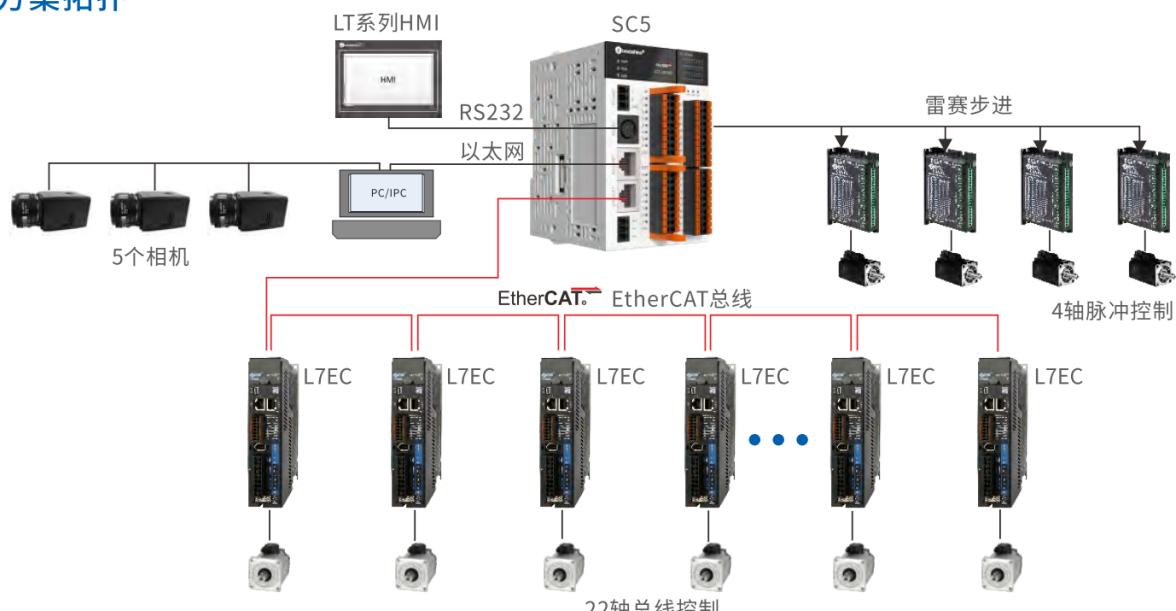
产品检测：采用高精密、快响应光电传感器，该传感器的选择直接影响贴标机精度。

送标：需要一个电机轴控制。

贴标覆标：贴标机核心工艺段，需结合送标和传送两个动作。

产品收集：类似于放置产品，一般采取人工放置，未来也可能自动上下料。

■ 方案拓扑



■ 方案优势

- 1、雷赛提供HMI+控制器+驱动器的成套解决方案，从成本和服务上解决用户之所需。
- 2、提供支持EtherCAT总线的SC5产品，自带一个以太网口用于下载程序、一个RS232口连接雷赛HMI，一个RS485走通讯控制变频器，还提供一个EtherCAT通讯口用于与支持总线的雷赛L7EC交流伺服通讯。
- 3、自带的以太网口可以连接电脑与工业相机互通数据，用于检测。

文件由佛山市雷创智能科技有限公司整理，版权和知识产权归属深圳市雷赛智能控制有限公司。