

■ 三伺服包装机解决方案

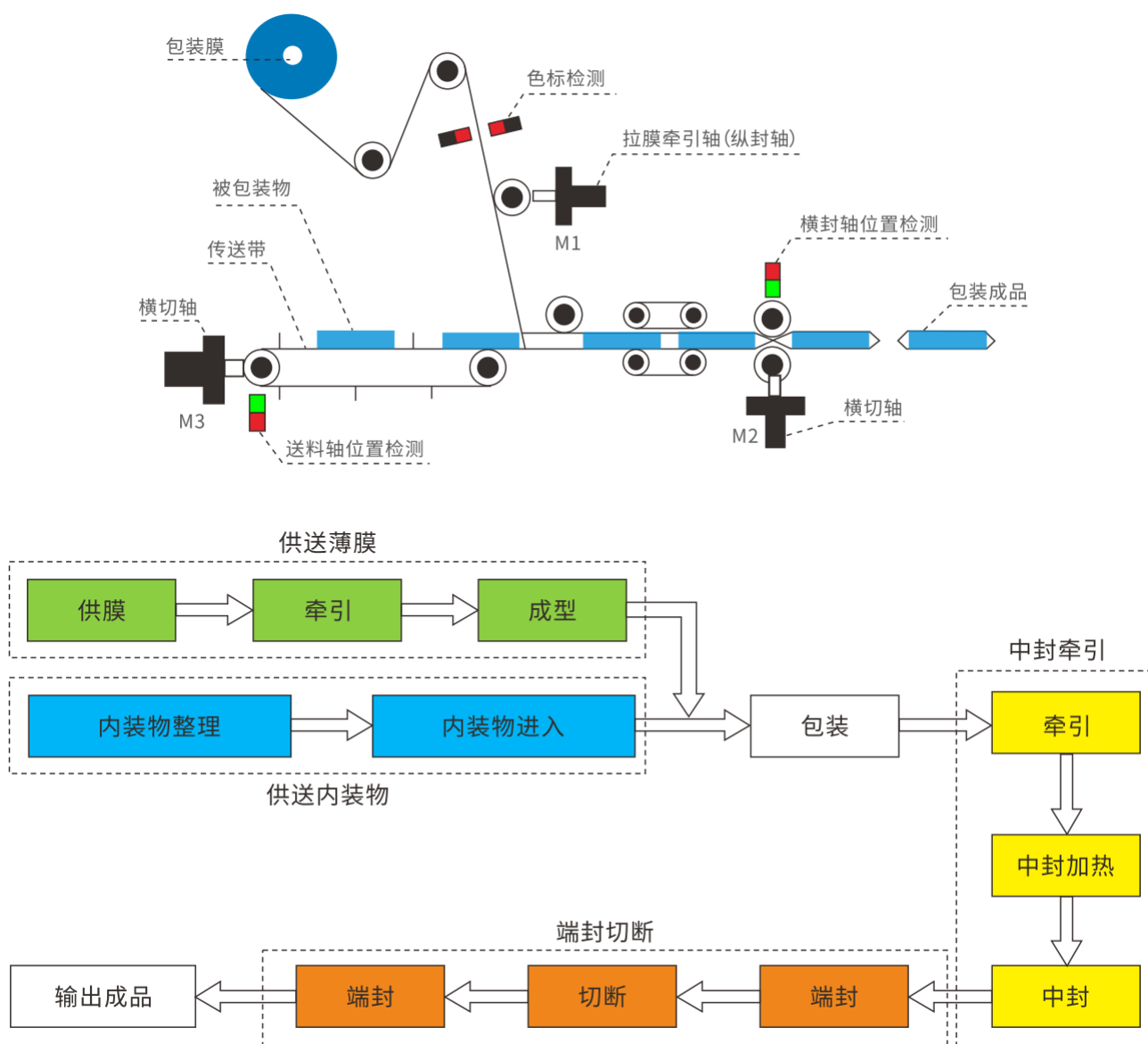
电子凸轮功能使的包装准确、效率倍增



■ 设备介绍

三伺服枕式包装机是一种能完成多功能,且包装多种类的包装设备。是在双伺服枕式包装机基础上开发的一种高端枕式包装机,由于包装材料上印刷的定位色标之间存在误差,包装材料的拉伸以及机械传动等因素的影响,包装材料上预定的封切部位有可能偏离正确的位置,而产生误差。为了消除误差而达到正确封切的目的,解决这一问题大都是根据包装材料的定位标完成连续式光电自动定位系统设计。按误差补偿工作方式分为进退式、制动式和两传动系统同步式,主要适合于食品行业、药品行业、日用品、一次性用品、五金制品、塑料制品等。

其技术核心就是用运动控制器中的电子凸轮功能替代原先的机械凸轮,完成机器中横封横切与拉膜牵引以及送料的配合,要求横切的位置能精确地定位在包装袋的色标上,误差范围应小于 $\pm 2.5\text{mm}$ (根据色标宽度定),实际误差为 $\pm 0.5\text{mm}$ 以内,速度一般能达到200包/分钟(根据袋长、刀数决定,200个为单刀100mm)。



■ 方案拓扑



■ 方案优势

- 1、同一套程序包含链钩、皮带两个版本。
- 2、可单独屏蔽送料部分。
- 3、应用雷赛通用型运动控制 PLC SC3U-32A4-3SV+L6-750W交流伺服+LT1071触摸屏，调试简单，维护方便。
- 4、结合多年包装行业工艺深入了解，研发包装行业专用凸轮曲线
- 5、雷赛强大的研发技术团队，助力为行业机型升级，保驾护航。

文件由佛山市雷创智能科技有限公司整理，版权和知识产权归属深圳市雷赛智能控制有限公司。